

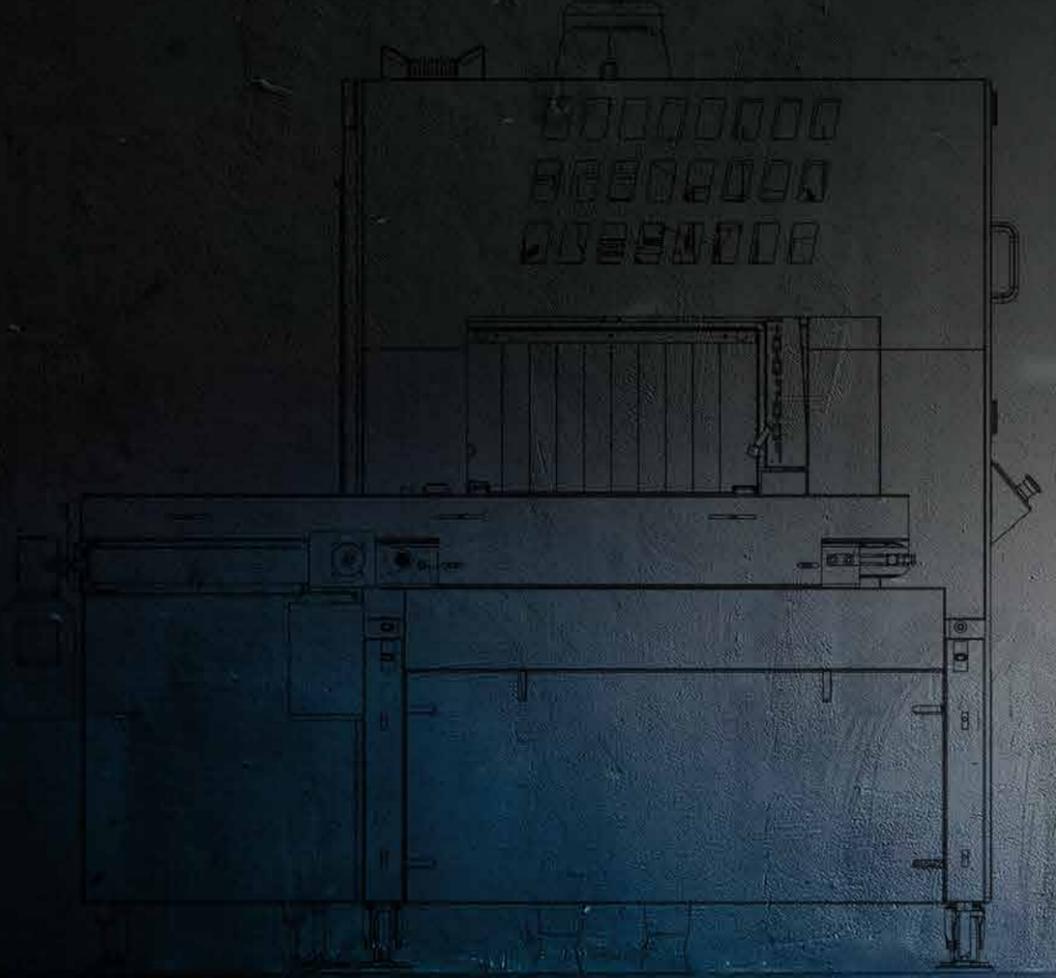
GAMME **PRATIKA**
CONDITIONNEUSES AUTOMATIQUES

FR



**LE TOP DES PERFORMANCES
AVEC UN DESIGN FUTURISTE**





PRATIKA SERIES	page 4
CONDITIONNEUSES AUTOMATIQUES	page 8
OPTIONS CONDITIONNEUSES AUTOMATIQUES	page 20
TUNNEL	page 28
OPTIONS TUNNEL	page 34
TAPIS	page 36

PRATIKA

TECHNOLOGIE ET INNOVATION MADE IN ITALY

Pratika est une ligne de conditionneuses automatiques à haut contenu technologique, projetées et réalisées entièrement dans nos établissements en Italie. Fiabilité, polyvalence,

productivité, sécurité, gestion intuitive, design élégant et fonctionnel: ce sont les mots clé du succès de cette ligne. Une nouvelle approche aux conditionneuses thermorétractables.



PERFORMANCES

La ligne Pratika réussit à conjuguer vitesse, précision et polyvalence de conditionnement. Elle est adaptée à tout type de produit et à toutes les exigences productives.



DESIGN ET ERGONOMIE

Le design d'une machine industrielle ne peut pas être une fin en soi, mais il doit garantir fonctionnalité. Du tableau de commande sur bras tournant à 180° au tiroir extractible pour bobine, de la zone de travail éclairée à la double porte: tout est étudié pour améliorer la qualité du travail de l'opérateur.



FIABILITÉ ET QUALITÉ

Plus de 40 ans d'expérience, 300.000 conditionneuses installées dans le monde entier, un centre de Recherche & Développement qui pointe sur l'évolution technologique continue. Ce savoir-faire qui fait de Pratika la ligne qui incarne le mieux les concepts de Qualité et Fiabilité propres à Minipack®-Torre.



GESTION EASY

Des panneaux tactiles à la graphique simple et intuitive sont fournis avec toutes les machines pour mettre l'opérateur dans la condition de manœuvrer le processus avec un doigt. Pour insérer les paramètres de produit, configurer un des 256 programmes mémorisés par l'utilisateur, charger, télécharger et transférer des données par les ports USB et Ethernet intégrés, résoudre les criticités en autonomie grâce au Troubleshooting ou à internet avec le box assistance, en faisant examiner la machine à distance par notre Lab.



ÂME GREEN

Nos machines consomment environ 30% de moins que le standard sectoriel parce que technologiquement développées. Pour la durabilité, il est donc important d'orienter nos activités de recherche et développement pour que les machines utilisées de nos clients soient la juste combinaison de performances extraordinaires et consommations réduites.



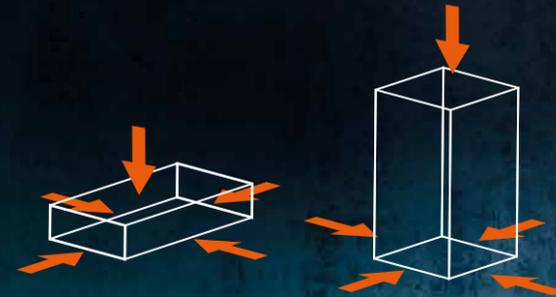
SERVICE PRÉ ET APRÈS-VENTE

Tout naît de la conception personnalisée de l'installation et se poursuit avec la personnalisation totale du processus, du service, de l'assistance pré et après-vente. Nous garantissons un service d'assistance capillaire dans le monde entier. Les Tests gratuits de conditionnement complètent notre orientation au service.



VITESSE

La ligne Pratika* est dotée de moteur Brushless qui permet un mouvement plus rapide de la barre soudante et une pression 2÷3 fois plus haute par rapport aux modèles pneumatiques avec un temps de mouvement supérieur à la seconde.



AUTO-RÉGLAGE

Grâce à sa gestion avec PLC et aux diverses fonctions de réglages motorisées, la ligne Pratika** permet, sur la base des dimensions du produit à conditionner, de s'auto-régler (avec exclusion de la largeur) sur la base de la recette configurée: hauteur barre, hauteur triangle, centrage de la soudure, sélection photocellule verticale ou horizontale, vitesse des tapis, possibilité de travailler sur la base des dimensions du produit.

FULL ELECTRIC

SORRY, I DON'T NEED AIR!

La nouvelle conception de soudure thermorétractable de la gamme Pratika* est celle d'être full electric. Grâce au moteur Brushless, on exclut l'air comprimé, fournissant de gros avantages par l'élimination du compresseur: plus de vitesse, plus de pression, plus de contrôle, moins de bruit, moins de consommations, moins de problématiques d'installation.



POLYVALENCE

La polyvalence de conditionnement avec les films thermorétractables permet de conditionner une gamme de produits aux formes et dimensions les plus diverses de façon rapide, économique et sûre. Voilà pourquoi les conditionneuses Pratika satisfont de façon excellente les exigences des secteurs les plus différents: alimentaire, cosmétique, industriel, graphique, pressing, industrie du bois, panification, 4a gamme, logistique, IT, sport...



* SAUF LES MODÈLES PRATIKA 56 ET 56CS
** SAUF LES MODÈLES PRATIKA 56, 56CS ET SMART



UN PARTENAIRE DE QUALITÉ

MINIPACK®-TORRE a choisi **SCHNEIDER ELECTRIC** comme partenaire international des composants électriques et électroniques de ses machines automatiques. L'internationalité de **SCHNEIDER ELECTRIC** est synonyme de fiabilité. Les utilisateurs des machines **MINIPACK®-TORRE** peuvent toujours compter, outre sur un produit fiable et technologiquement actualisé, sur une assistance et un service de pièces de rechange répandu et efficace sur les 5 continents, ce qui réduit les délais et les coûts des interventions.

PRATIKA 55 SMART

LA CONDITIONNEUSE THERMORÉTRACTABLE AUTOMATIQUE COMPACTE AVEC TUNNEL INCORPORÉ

La nouvelle version de conditionneuse thermorétractable automatique **PRATIKA 55 SMART** naît d'une attention extrême aux exigences de marché avec l'objectif de proposer un produit technologiquement avancé, mais flexible et extrêmement compact. Le tunnel inclus, révolutionnaire dans le monde des machines automatiques, répond aux exigences d'espace, mais surtout de réduire les coûts de la main-d'œuvre au minimum, grâce à l'option brevetée « come back » à un seul opérateur.

Grâce à un contenu hautement technologique, la nouvelle **PRATIKA 55 SMART** représente une synthèse parfaite de fiabilité, polyvalence et sécurité, qui évolue encore une fois la façon de concevoir les machines de conditionnement thermorétractables à fonctionnement automatique compactes.

PLUS

Servomoteur Brushless Schneider Electric

Logique de contrôle gérée par automate Schneider Electric

Alimentation à asservissement électrique et non pneumatique

Tableau de commande touchscreen couleurs

Compacte (2.2 m²)

Avantageuse

CARACTÉRISTIQUES

Système de soudure en L

Schneider Electric PLC M221 avec 128 programmes personnalisables et à nommer

Tableau de commandes touchscreen couleurs, 4,3 pouces

Interface de communication USB et SD

Entraînement Drive moteur Brushless Schneider Electric

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film sur la hauteur configurée du produit

Triangles et barre soudante réglables en hauteur

Ouverture barre soudante configurable du tableau de commande touchscreen

Vitesse des tapis (entrée/sortie) réglée par inverseur Schneider Electric modèle Altivar configurable (option)

Connecteurs pour interface avec des tapis supplémentaires de chargement et de déchargement

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Enrouleur motorisé

Tunnel incorporé avec consommation énergétique réduite

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 400 3Ph + N

Puissance MAX installée (tunnel compris) kW 7.5

Production horaire 0-1200 pces/h (en fonction de la mesure du produit et du film utilisé)

Dimensions MAX produit mm 400 x 420 x h.120 (les mesures maximales ne peuvent pas être utilisées simultanément)

Dimensions MAX de la bobine (diamètre) mm 300

Dimensions MAX Bande Bobine (largeur) mm 600

Hauteur plan de travail (h. tapis entrée) mm 870

Dimensions de la machine mm 2390 x 1190 x h.1680

Films utilisables polyoléfine 9-38 microns

Poids de la machine (Net/Brut) kg 677/813

DERNIÈRES TECHNOLOGIES

- Télé-assistance à distance (en option)
- Description et suggestion résolution problème
- Télécommande à distance (option)

ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle sécurité opérateur
- Avertisseur sonore de l'arrêt de la machine (option)
- Conformité aux normes CE

EFFICACITÉ DANS LA SOUDURE

- Système de soudure en L actionné par moteur Brushless
- Lama soudante en L
- Hauteur barre soudante configurable en mm du tableau de commande touchscreen
- Réglage de la température et du temps de soudage
- Réglage de la pression de soudure (min/moyen/max)

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de soudure et productivité élevées
- Vitesse bandes transport réglable électroniquement (option)
- Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

FONCTIONNALITÉ ABSOLUE

- Chargement bobine dans la partie supérieure avec dispositif à roulements coulissant pour faciliter l'introduction
- Photocellules horizontales pour lecture produit (verticales en option)
- Compteur de cycles électronique quotidien ou partiel et compteur de pièces vie
- Contrôle automatique général des fonctions à la mise en marche

FACILE À UTILISER

- Zone de travail éclairée (option)
- Machine sur roues
- Portes ouvrables à 180 degrés pour faciliter accès et intervention
- Graphique intuitive simple pour opérateur



PRATIKA 56 MPE REVERSE

UNE SYNTHÈSE PARFAITE DE FIABILITÉ, VITESSE ET FLEXIBILITÉ

PRATIKA 56 MPE REVERSE est une conditionneuse automatique thermorétractable avec doubles portes.

La nouvelle version de la **PRATIKA 56 MPE REVERSE** naît d'une attention assidue aux nécessités du marché avec le but de proposer une conditionneuse thermorétractable technologiquement avancée et en même temps polyvalente et «user-friendly».

Grâce à un contenu hautement électronique, mécanique et technologique, la **PRATIKA 56 MPE REVERSE**, adaptée au développement du travail sur les deux côtés grâce aux doubles portes, représente une synthèse parfaite de fiabilité, performances élevées, polyvalence et sécurité, portant à un nouveau standard la façon de concevoir les machines de conditionnement automatique avec film thermorétractable.

PLUS

Dispositif de centrage de la soudure «Center Sealing» réglable du tableau de commande touchscreen

Tableau de commande réglable à 180°

Dépannage intégré pour faciliter l'analyse et les solutions des pannes de la machine

Logiciel et graphique intuitive

Servomoteur Brushless Schneider Electric

Logique de contrôle gérée par automate Schneider Electric

Alimentation à asservissement électrique et non pneumatique

Tableau de commandes orientable à 180 degrés

Faible consommation d'énergie

CARACTÉRISTIQUES

Système de soudure en L

Schneider Electric PLC M258 avec 256 programmes personnalisables et à nommer

Tableau de commandes touchscreen couleurs, 5,7 pouces, 10 langues

2 microprocesseurs Dual Core (come 4) 2 x 32 bit

Interface de communication USB

Entraînement Drive moteur Brushless Schneider Electric

Signalisation du positionnement de la bobine et du rouleau d'ouverture de film sur la hauteur du produit configurée

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film sur la hauteur configurée du produit

Triangles et barre soudante réglables en hauteur du tableau de commande touchscreen

Ouverture barre soudante configurable du tableau de commande touchscreen

Vitesse des tapis (entrée/sortie) réglée par inverseur Schneider Electric modèle Altivar configurable

Porte électronique (entrée/sortie) pour interface avec des tapis supplémentaires de chargement et de déchargement

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Enrouleur motorisé

Dispositif électronique d'alerte lorsque l'enrouleur déchet est plein

Combinaison possible avec un tunnel de rétraction

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph

Puissance MAX installée kW 3

Production horaire 0-3600 pces/h (en fonction de la mesure du produit et du film utilisé)

Dimensions MAX produit mm 600 x 400 x h.240 (Les mesures maximales ne peuvent pas être utilisées simultanément)

Dimensions MAX de la bobine (diamètre) mm 300

Dimensions MAX Bande Bobine (largeur) mm 700

Hauteur du plan de travail mm 870

Dimensions de la machine (protecteurs fermés) mm 2480 x 1240 x h.1675

Dimensions de la machine (protecteurs ouverts) mm 2480 x 1820 x h.1960

Poids de la machine (Net/Brut) kg 667/813

DERNIÈRES TECHNOLOGIES

- Lecteur biométrique pour la sécurité des données (en option)
- Télé-assistance à distance (en option)
- Description solution du problème, troubleshooting
- Télécommande à distance (en option)

ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Machine protégée par une couverture de sécurité opérateur qui inclut également la bande d'entrée et de sortie et de support bobine
- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle avec une sécurité pour l'opérateur
- Avertisseur acoustique et visuel de l'arrêt de la machine
- Conformité aux normes CE

EFFICACITÉ DANS LA SOUDURE

- Système de soudure en L actionné par moteur Brushless
- Lama soudante en L
- Hauteur barre soudante configurable en mm du tableau de commande touchscreen
- Réglage de la température et du temps de soudage
- Réglage de la pression de soudure (min/moyen/max)

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de soudure et productivité élevées
- Vitesse des bandes transporteuses réglable électroniquement
- Dispositif électrique de rapprochement des tapis (en option)
- Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

FONCTIONNALITÉ ABSOLUE

- Tiroir amovible pour l'insertion des bobines à l'arrière
- Enrouleur de déchets doté de poids pour réglage tension film
- Photocellule verticale et horizontale haute technologie
- Compteur de cycles électronique quotidien ou partiel et compteur de pièces vie
- Contrôle automatique général et des fonctions à la mise en marche
- Faible consommation d'énergie



FACILE À UTILISER

- Zone de travail éclairée
- Machine sur roues et pieds réglables
- Ouverture avant et arrière pour faciliter l'accès et les interventions
- Graphique intuitive simple pour l'opérateur

PRATIKA 56 MPE REVERSE INOX

RÉSISTANCE D'ACIER ET DOUBLE FONCTION

PRATIKA 56 MPE REVERSE INOX est une conditionneuse automatique thermorétractable d'acier.

Évolution de la machine PRATIKA 56 MPE dans la variante inox, ce nouveau modèle de conditionneuse thermorétractable est destiné aux laboratoires de préparation et de traitement pour le conditionnement des produits alimentaires ou pharmaceutiques.

Au niveau de la conception, la priorité a été donnée à la commodité: en plus du matériel de fabrication spécifique au secteur alimentaire, les doubles portes d'entrée permettent le développement du travail dans les deux directions, de droite à gauche et vice versa.

La conditionneuse thermorétractable PRATIKA 56 MPE REVERSE INOX vise à satisfaire au mieux les exigences du marché de référence, en proposant des solutions technologiquement avancées et flexibles: tout est étudié afin d'obtenir un maximum de rapidité et d'efficacité, avec un énorme avantage en termes d'emploi de main d'œuvre et de temps de conditionnement.

PLUS

Dispositif de centrage de la soudure «Center Sealing» réglable du tableau de commande touchscreen

Tableau de commande réglable à 180°

Troubleshooting intégré pour faciliter l'analyse et les solutions des pannes de la machine

Logiciel et graphique intuitive

Servomoteur Brushless Schneider Electric

Logique de contrôle gérée par automate Schneider Electric

Alimentation à asservissement électrique et non pneumatique

Faible consommation d'énergie

CARACTÉRISTIQUES

Schneider Electric PLC M258 avec 256 programmes personnalisables et à nommer

Système de soudure en L

Tableau de commandes touchscreen couleurs, 5,7 pouces, 10 langues

2 microprocesseurs Dual Core (come 4) 2 x 32 bit

Interface de communication USB

Entraînement Drive moteur Brushless Schneider Electric

Signalisation du positionnement de la bobine et du rouleau d'ouverture de film sur la hauteur du produit configurée

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film sur la hauteur configurée du produit

Triangles et barre soudante réglables en hauteur du tableau de commande touchscreen

Ouverture barre soudante configurable du tableau de commande touchscreen

Vitesse des tapis (entrée/sortie) réglée par inverseur Schneider Electric modèle Altivar configurable

Porte électronique (entrée/sortie) pour interface avec des tapis supplémentaires de chargement et de déchargement

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Enrouleur motorisé

Dispositif électronique d'alerte lorsque l'enrouleur déchet est plein

Combinaison possible avec un tunnel de rétraction

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph

Puissance MAX installée kW 3

Production horaire 0-3600 pces/h (pph) (en fonction de la mesure du produit et du film utilisé)

Dimensions MAX produit mm 600 x 400 x h.240 (Les mesures maximales ne peuvent pas être utilisées simultanément)

Dimensions MAX de la bobine (diamètre) mm 300

Dimensions MAX Bande Bobine (largeur) mm 700

Hauteur du plan de travail mm 870

Dimensions de la machine (protecteurs fermés) mm 2480 x 1240 x h.1675

Dimensions de la machine (protecteurs ouverts) mm 2480 x 1820 x h.1960

Poids de la machine (Net/Brut) kg 667/813

DERNIÈRES TECHNOLOGIES

- Lecteur biométrique pour la sécurité des données (en option)
- Télé-assistance à distance (en option)
- Description solution du problème, troubleshooting
- Télécommande à distance (en option)

ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Machine protégée par une couverture de sécurité opérateur qui inclut également la bande d'entrée et de sortie et de support bobine
- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle avec une sécurité pour l'opérateur
- Avertisseur acoustique et visuel de l'arrêt de la machine
- Conformité aux normes CE

EFFICACITÉ DANS LA SOUDURE

- Système de soudure en L actionné par moteur Brushless
- Lama soudante en L
- Hauteur barre soudante configurable en mm du tableau de commande touchscreen
- Réglage de la température et du temps de soudage
- Réglage de la pression de soudure (min/moyen/max)

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de soudure et productivité élevées
- Vitesse des bandes transporteuses réglable électroniquement
- Dispositif électrique de rapprochement des tapis (en option)
- Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

FONCTIONNALITÉ ABSOLUE

- Tiroir amovible pour l'insertion des bobines à l'arrière
- Enrouleur de déchets doté de poids pour réglage tension film
- Photocellule verticale et horizontale haute technologie
- Compteur de cycles électronique quotidien ou partiel et compteur de pièces vie
- Contrôle automatique général et des fonctions à la mise en marche
- Faible consommation d'énergie

FACILE À UTILISER

- Zone de travail éclairée
- Machine sur roues et pieds réglables
- Ouverture avant et arrière pour faciliter l'accès et les interventions
- Graphique intuitive simple pour l'opérateur



PRATIKA 56 E 56 CS

UNE TECHNOLOGIE DE LEADER AVEC LE BON INVESTISSEMENT

PRATIKA 56 et **PRATIKA 56 CS** sont des conditionneuses automatiques complètement innovantes, modèles de base d'une gamme de produits **MINIPACK®-TORRE** qui imposent un nouveau standard dans le domaine des conditionneuses thermorétractables à fonctionnement automatique.

Le haut contenu technologique mécanique et électronique et une fiabilité garantie sont les traits communs d'une série de machines avec des caractéristiques de conditionnement spécifiques: chacune représente une réponse concrète à des exigences particulières. Ces deux modèles comprennent la fonctionnalité du système de rapprochement des tapis en série.

PRATIKA 56 CS permet également de créer une soudure exactement au milieu (CS signifie en effet CENTER SEALING) en déplaçant tout le bâti de sorte que la soudure se ferme horizontalement au milieu du produit.

PLUS

Tableau de commandes orientable à 180°

Port Ethernet compris

Troubleshooting pour faciliter l'analyse et les solutions des pannes de la machine

Panneau touchscreen en couleur de 5,7'

Logiciel à graphique intuitive

Interface pour nouvelles bandes en option, réglables par le panneau

CARACTÉRISTIQUES

Vitesse des tapis réglable avec un inverseur

Contrôle automatique des fonctions générales

2 photocellules de lecture du produit

Écran en 10 langues

Tiroir amovible pour l'insertion des bobines à l'arrière

Porte électronique en entrée et en sortie pour interface avec des tapis de chargement et de déchargement du produit, supplémentaires

Dispositif électronique d'alerte lorsque l'enrouleur déchet est plein

Logique de contrôle gérée par PLC

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film

Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Enrouleur motorisé

Combinaison possible avec un tunnel de rétraction

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph

Puissance MAX installée kW 2,5

Alimentation pneumatique bar 5

Production horaire 0-2400 pces/h (en fonction de la mesure du produit et du film utilisé)

Dimensions MAX produit **PRATIKA 56** mm 600 x 400 x h.160
PRATIKA 56 CS mm 600 x 400 x h.240 (Les mesures maximales ne peuvent pas être utilisées simultanément)

Dimensions MAX de la bobine (diamètre) mm 300

Dimensions MAX Bande Bobine (largeur) mm 700

Hauteur plan de travail mm 870 (h. tapis entrée)

Dimensions de la machine (protecteurs fermés) mm 2480 x 1240 x h.1675

Dimensions de la machine (protecteurs ouverts) mm 2480 x 1490 x h.1960

Poids de la machine (Net/Brut) **PRATIKA 56** kg 585/721
PRATIKA 56 CS kg 670/806

POLYVALENCE

- Area di saldatura 600x400 mm
- Altezza prodotto massima di 240 mm (solo CS)
- Altezza piano di lavoro 860 mm
- 256 Programmi personalizzabili su pannello di comando digitale

ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Couverture complète de la machine, qui comprend aussi un tapis d'entrée et de sortie et de support de bobine
- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle avec une sécurité pour l'opérateur
- Avertisseur acoustique et visuel de l'arrêt de la machine
- Conformité aux normes CE

FACILE À UTILISER

- Réglage motorisé de la hauteur des triangles, configurable du tableau de commande touchscreen
- Système de rapprochement des tapis de série, afin de conditionner des produits de petite taille
- Machine sur roues et pieds réglables
- Facilité d'accès et d'intervention sur la machine

AVANTAGES

- Tiroir amovible pour l'insertion des bobines à l'arrière
- Enrouleur de déchets doté de poids pour réglage tension film
- PLC Schneider Electric standard avec assistance ramifiée
- Dispositif de centrage de la soudure «Center Sealing» réglable du tableau de commande touchscreen (seulement CS)

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de soudure élevée
- Productivité élevée (variable en fonction du produit, du film, et de l'habileté de l'opérateur)
- Zone de travail éclairée
- Enrouleur motorisé



PRATIKA 56-T MPS

DÉPASSE TOUTE LIMITE DE LONGUEUR ET DE VITESSE

La nouvelle **PRATIKA 56-T MPS** est une conditionneuse thermorétractable automatique équipée en série du dispositif Side Seal, un système de soudage en continu qui ne comporte aucune limite de longueur, en plus du Center Sealing et du fonctionnement totalement électrique.

Cette machine, adaptée au conditionnement de formats allant jusqu'à 400 mm de largeur x 240 mm de hauteur, a été perfectionnée au niveau de tous les composants mécaniques et électroniques afin d'arriver à une production maximum de 3600 pièces par heure (en fonction des mesures du produit et du film utilisé).

La conditionneuse thermorétractable est réalisée sur une nouvelle carrosserie T qui comprend une installation électrique indépendante, placée à l'arrière de la machine.

PRATIKA 56-T MPS représente ainsi une synthèse parfaite de fiabilité, de performances élevées, de polyvalence et de sécurité, évoluant la façon de concevoir les machines de conditionnement automatique avec film thermorétractable.

PLUS

Système de soudure en continu

Dispositif de centrage de la soudure «Center Sealing» réglable du tableau de commande touchscreen

Tableau de commande réglable à 180°

Dépannage intégré pour faciliter l'analyse et les solutions des pannes de la machine

Logiciel et graphique intuitive

Servomoteur Brushless Schneider Electric

Logique de contrôle gérée par automate Schneider Electric

Alimentation à asservissement électrique et non pneumatique

Faible consommation d'énergie

CARACTÉRISTIQUES

Schneider Electric PLC M258 avec 256 programmes personnalisables et à nommer

Tableau de commandes à touchscreen couleurs, 5,7 pouces, 10 langues

2 microprocesseurs Dual Core (comme 4) 2 x 32 bit

Interface de communication USB

Entraînement Drive moteur Brushless Schneider Electric

Signalisation du positionnement de la bobine et du rouleau d'ouverture de film sur la hauteur du produit configurée

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film sur la hauteur configurée du produit

Triangles et barre soudante réglables en hauteur du tableau de commande touchscreen

Ouverture barre soudante configurable du tableau de commande touchscreen

Vitesse des tapis (entrée/sortie) réglée par inverseur Schneider Electric modèle Altivar configurable

Porte électronique (entrée/sortie) pour interface avec des tapis supplémentaires de chargement et de déchargement

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Dispositif électronique d'alerte lorsque l'enrouleur déchet est plein

Combinaison possible avec un tunnel de rétraction

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph

Puissance MAX installée kW 3

Production horaire 0-3600 pces/h (en fonction de la mesure du produit et du film utilisé)

Films utilisables: Polyoléfine, Polyéthylène avec barre transversale pour Polyéthylène (en option)

Dimensions MAX produit mm 400 x 240 x L.∞ (les mesures maximales ne peuvent pas être utilisées simultanément)

Dimensions MAX de la bobine (diamètre) mm 350

Dimensions MAX Bande Bobine (largeur) mm 700

Hauteur bande d'entrée mm 884

Dimensions de la machine (protecteurs fermés) mm 2244 x 1795 x h.1726

Dimensions de la machine (protecteurs ouverts) mm 2244 x 2395 x h.1950

DERNIÈRES TECHNOLOGIES

- Lecteur biométrique pour la sécurité des données (en option)
- Télé-assistance à distance (en option)
- Description solution du problème, troubleshooting
- Télécommande à distance (en option)

EFFICACITÉ DANS LA SOUDURE

- Nouveau groupe Side Seal mis en mouvement par moteur Stepper
- Manutention de la lame avec moteur Brushless
- Double réglage de la température de soudure aussi bien sur la barre longitudinale que sur le Side Seal
- Hauteur barre soudante transversale configurable en mm du tableau de commande touchscreen
- Réglage du temps et de la force de soudure (min/moyen/max)

ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Machine protégée par une couverture de sécurité opérateur qui inclut également la bande d'entrée et de sortie et de support bobine
- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle avec une sécurité pour l'opérateur
- Avertisseur acoustique et visuel de l'arrêt de la machine
- Conformité aux normes CE

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de soudure et productivité élevées
- Vitesse des bandes transporteuses réglable électroniquement
- Dispositif électrique de rapprochement des tapis
- Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

FONCTIONNALITÉ ABSOLUE

- Insertion amovible des bobines à l'arrière
- Enrouleur de déchets doté de poids pour réglage tension film
- Compteur de cycles électronique quotidien ou partiel et compteur de pièces vie
- Contrôle automatique général et des fonctions à la mise en marche
- Faible consommation d'énergie



FACILE À UTILISER

- Zone de travail éclairée
- Machine sur roues et pieds réglables
- Ouverture avant et arrière pour faciliter l'accès et les interventions

PRATIKA 80-T MPS

SOUDAGE EN CONTINU AUX DIMENSIONS MAXIMALES

PRATIKA 80-T MPS est une conditionneuse thermorétractable automatique pour soudure en continu.

Le sigle indique le dispositif du Side Seal, le soudage en continu qui ne comporte pas de limites de longueur pour conditionner jusqu'à 4, 5, 6 mètres. Outre la fourniture du Center Sealing, cette version de la machine, adaptée pour de grands formats, jusqu'à 700 mm de largeur x 360 mm de hauteur, a été renforcée avec un contenu hautement technologique mécanique et électronique.

PRATIKA 80-T MPS, conditionneuse thermorétractable innovante, représente aujourd'hui une synthèse parfaite de fiabilité, performances élevées, polyvalence et sécurité, qui évolue encore une fois la façon de concevoir les machines de conditionnement automatique avec film thermorétractable.

PLUS

Système de soudure en continu

Dispositif de centrage de la soudure «Center Sealing» réglable du tableau de commande touchscreen

Tableau de commande réglable à 180°

Troubleshooting intégré pour faciliter l'analyse et les solutions des pannes de la machine

Logiciel et graphique intuitive

Servomoteur Brushless Schneider Electric

Logique de contrôle gérée par automate Schneider Electric

Alimentation à asservissement électrique et non pneumatique

Faible consommation d'énergie

CARACTÉRISTIQUES

Schneider Electric PLC M258 avec 256 programmes personnalisables et à nommer

Tableau de commandes touchscreen couleurs, 5,7 pouces, 10 langues

2 microprocesseurs Dual Core (comme 4) 2 x 32 bit

Interface de communication USB

Entraînement Drive moteur Brushless Schneider Electric

Signalisation du positionnement de la bobine et du rouleau d'ouverture de film sur la hauteur du produit configurée

Dispositif de microperforation avec réglage de la tension du film sur la hauteur configurée du produit

Triangles et barre soudante réglables en hauteur du tableau de commande touchscreen

Ouverture barre soudante configurable du tableau de commande touchscreen

Vitesse des tapis (entrée/sortie) réglée par inverseur Schneider Electric modèle Altivar configurable

Porte électronique (entrée/sortie) pour interface avec des tapis supplémentaires de chargement et de déchargement

Bandes de série conformes aux normes les plus rigides en vigueur dans le secteur alimentaire (FDA) et complètement anti-statiques

Dispositif électronique d'alerte lorsque l'enrouleur déchet est plein

Combinaison possible avec un tunnel de rétraction

DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique V 230 1Ph

Puissance MAX installée kW 3

Production horaire 0-3000 pces/h (en fonction de la mesure du produit et du film utilisé)

Dimensions MAX produit mm 700 x 360 x L ∞ (Les mesures maximales ne peuvent pas être utilisées simultanément)

Dimensions MAX de la bobine (diamètre) mm 350

Dimensions MAX Bande Bobine (largeur) mm 1000

Hauteur bande d'entrée mm 915

Dimensions de la machine (protecteurs fermés) mm 2785 x 2490 x h.1770

Dimensions de la machine (protecteurs ouverts) mm 2785 x 3090 x h.2280

EFFICACITÉ DANS LA SOUDURE

- Nouveau groupe Side Seal mis en mouvement par moteur Stepper
- Manutention de la lame avec moteur Brushless
- Double réglage de la température de soudage aussi bien sur la barre longitudinale que sur le Side Seal
- Hauteur barre soudante transversale configurable en mm du tableau de commande touchscreen
- Réglage du temps et de la force de soudure (min/moyen/max)

DERNIÈRES TECHNOLOGIES

- Lecteur biométrique pour la sécurité des données (en option)
- Télé-assistance à distance (en option)
- Description solution du problème, troubleshooting
- Télécommande à distance (en option)

ATTENTION POUR LA SÉCURITÉ

- Machine protégée par une couverture de sécurité opérateur qui inclut également la bande d'entrée et de sortie et de support bobine
- Portes d'ouverture dotées de micro de sécurité
- Logique de contrôle avec une sécurité pour l'opérateur
- Avertisseur acoustique et visuel de l'arrêt de la machine
- Conformité aux normes CE

FACILE À UTILISER

- Zone de travail éclairée
- Machine sur roues et pieds réglables
- Ouverture avant et arrière pour faciliter l'accès et les interventions

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de soudure et productivité élevées
- Vitesse des bandes transporteuses réglable électroniquement
- Dispositif électrique de rapprochement des tapis
- Possibilité de conditionner des paquets individuels ou multiples

FONCTIONNALITÉ ABSOLUE

- Insertion amovible des bobines à l'arrière
- Enrouleur de déchets doté de poids pour réglage tension film
- Photocellule verticale haute technologie
- Compteur de cycles électronique quotidien ou partiel et compteur de pièces vie
- Contrôle automatique général et des fonctions à la mise en marche
- Faible consommation d'énergie



OPTIONS CONDITIONNEUSES

FE122091

LECTEUR BIOMÉTRIQUE

Le lecteur biométrique est une option simple, fiable et efficace, qui utilise la reconnaissance par empreinte digitale pour le contrôle de la machine, permettant de restreindre l'accès aux fonctionnalités de celle-ci aux seules personnes autorisées.

AVANTAGES

La reconnaissance par empreinte digitale est l'un des systèmes les plus rapides et précis de gestion de contrôle des accès et d'authentification autorisée.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS

KR210095

TABLEAU DE COMMANDE WIRELESS

Il permet à l'actionnement et l'arrêt de la machine à distance.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS

KR230214

BOÎTIER POUR TÉLÉASSISTANCE

KR230216

BOÎTIER POUR TÉLÉASSISTANCE INTÉGRÉ

Ce dispositif permet d'effectuer la téléassistance à tous les appareillages électroniques (PLC, HMI, inverter, actionnements) installés sur votre machine. Possibilité de le monter dans la machine (KR230216).

AVANTAGES

Relié à la machine, le dispositif produira un diagnostic en liaison directe avec le «Centre d'Assistance» du siège de Dalmine (Italie), qui sera ainsi en mesure d'exécuter les opérations nécessaires.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS · Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS · Pratika 80-T MPS

Pour le bon fonctionnement de cette option, il est conseillé d'acheter aussi la clé 3G UMTS.

FE124002

CLÉ 3G UMTS

Cette clé garantit le bon fonctionnement du box téléassistance.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS

KR230225

KIT FOREUSE ÉLECTRIQUE

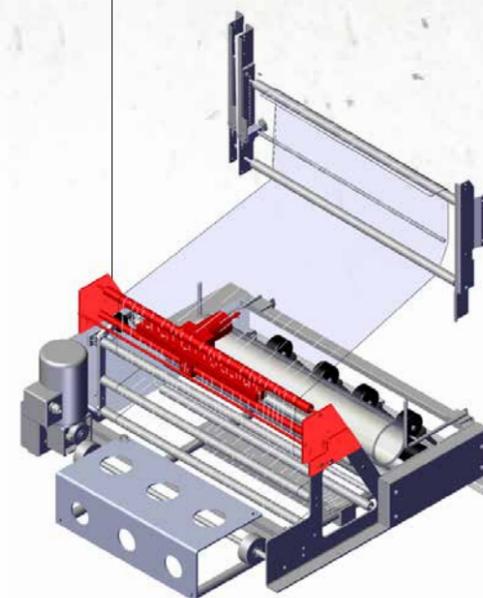
Elle est utilisée en alternative aux micro-foreuses standards en cas d'emballages qui ne doivent pas avoir de contaminations extérieures, ou en plus des micro-foreuses standards en cas de produits avec des exigences de conditionnement particulières.

AVANTAGES

Elle est particulièrement indiquée en cas d'emballages avec une grande quantité d'air à extraire.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS KR230223
Pratika 80-T MPS KR390012



KR210068

KIT FOREUSE PNEUMATIQUE

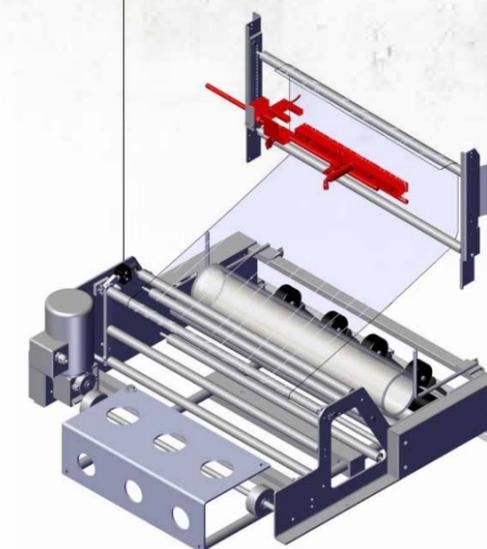
Elle est utilisée en alternative aux micro-foreuses standards en cas d'emballages qui ne doivent pas avoir de contaminations extérieures, ou en plus des micro-foreuses standards en cas de produits avec des exigences de conditionnement particulières.

AVANTAGES

Elle est particulièrement indiquée en cas d'emballages avec une grande quantité d'air à extraire.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS



KR230310

KIT BROSSÉ ANTISTATIQUE

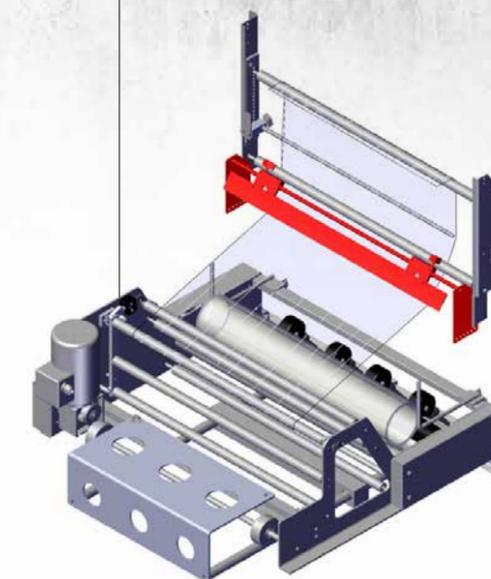
Constitué d'une brosse antistatique en fibre de carbone, il est monté de sorte que, en effleurant le film pendant son déroulement, il élimine la charge électrostatique présente sur la surface du film.

AVANTAGES

Il est particulièrement indiqué à celui qui travaille avec des matériaux particulièrement statiques.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



KR210109

KIT PRESSEUR

Appliqué sur le châssis soudant, il permet de limiter la quantité d'air qui reste à l'intérieur du sachet après la soudure.

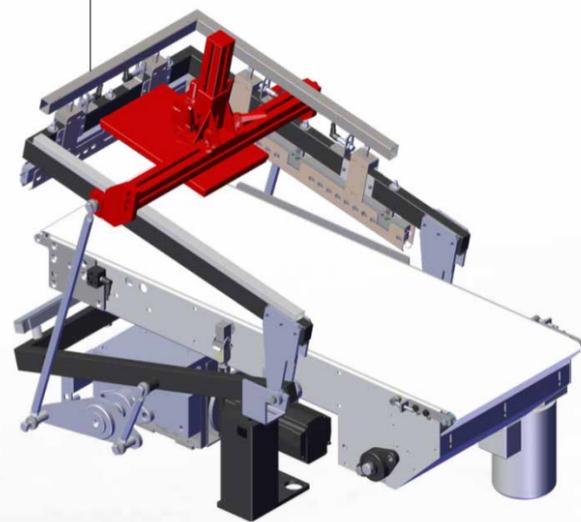
Le plan d'appui du presseur, de dimensions 300x200 mm, revêtu de caoutchouc expansé, en pressant sur l'emballage peu avant la soudure, permet la sortie de l'air du sachet.

AVANTAGES

Il est particulièrement conseillé à celui qui doit faire seulement un sachet sans thermorétraction et à celui qui doit conditionner des produits très légers et délicats en phase de thermorétraction.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



KR210055

KIT BROSSE ESSUYAGE DU TAPIS POUR LIQUIDES

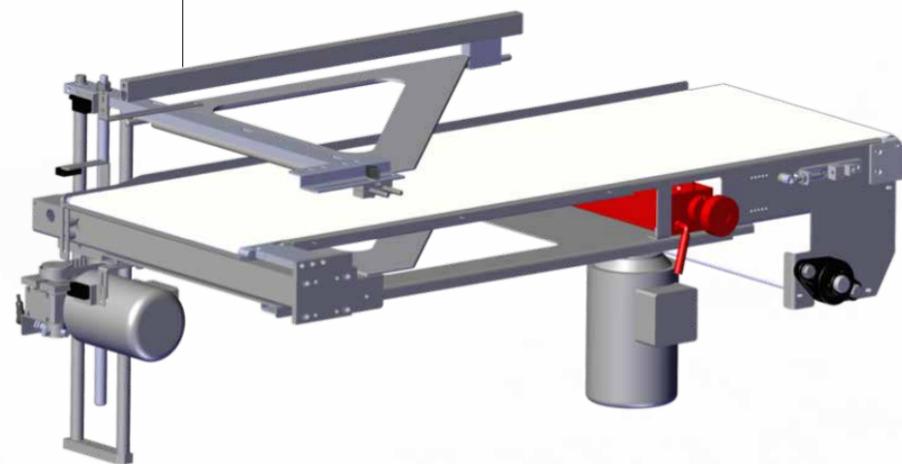
Appliqué sur le châssis du tapis d'entrée, il garantit un nettoyage constant de la surface du tapis d'éventuels résidus de liquides déposés par les produits pendant le passage sur le tapis.

AVANTAGES

Il est conseillé pour celui qui travaille avec des produits alimentaires sans un emballage primaire ou avec des produits oléagineux.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 80-T MPS KR390015



KR210076

KIT GUIDES POUR PRODUITS INSTABLES

Kit composé d'un système de guides appliqués sur les tapis d'entrée et de sortie. Les profils latéraux de confinement assurent un bon positionnement des produits et une meilleure stabilité pendant la manutention.

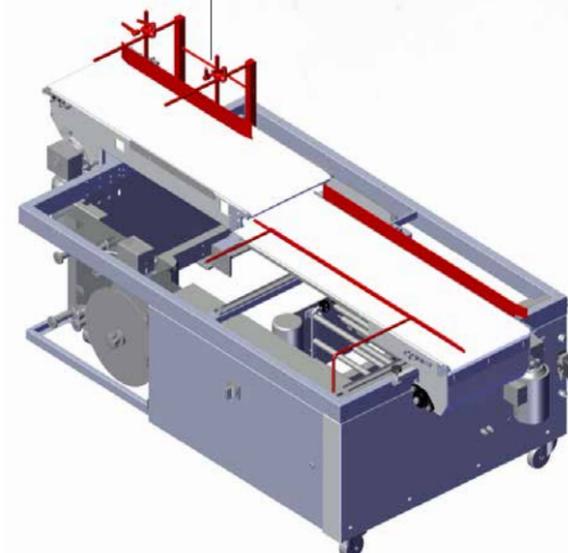
AVANTAGES

Il est particulièrement conseillé en cas de conditionnement de produits instables.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

Si vous avez besoin de cette option, il est conseillé de l'associer au Kit guides produit instables pour tunnel.



KR210104

KIT GUIDE AVEC PHOTOCELLULE

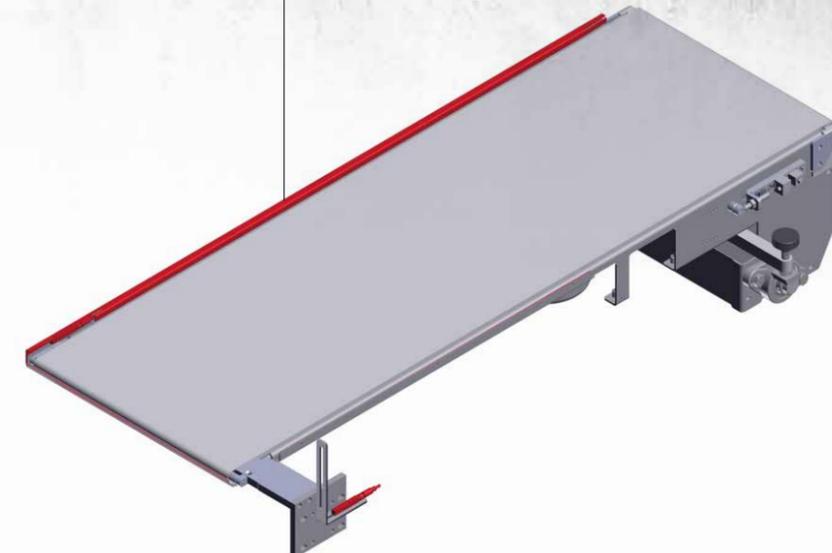
Il est particulièrement indiqué pour celui qui travaille avec des films non transparents où la photocellule standard lirait en continu. La particularité de cette photocellule la rend adaptée pour le conditionnement de produits très bas.

AVANTAGES

Idéal pour conditionner des produits bas ou en utilisant des films non transparents.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE
Pratika 56-T MPS KR230231



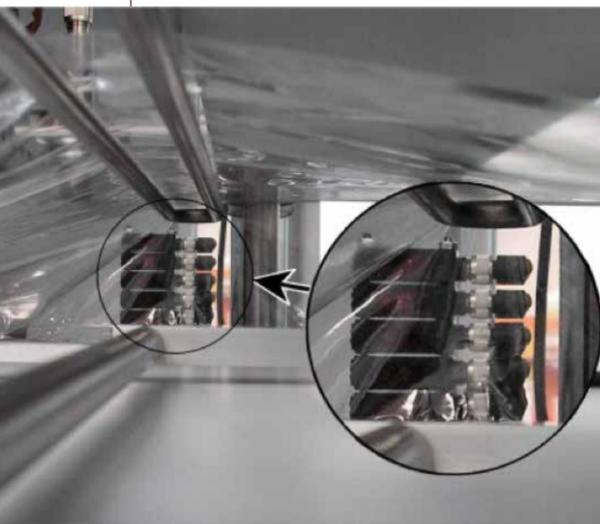
KR210080

KIT PHOTOCELLULE POUR PRODUITS À LA FORME IRRÉGULIÈRE

Composé de 5 récepteurs et 2 transmetteurs, il est particulièrement indiqué pour le conditionnement de produits ayant une forme irrégulière.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



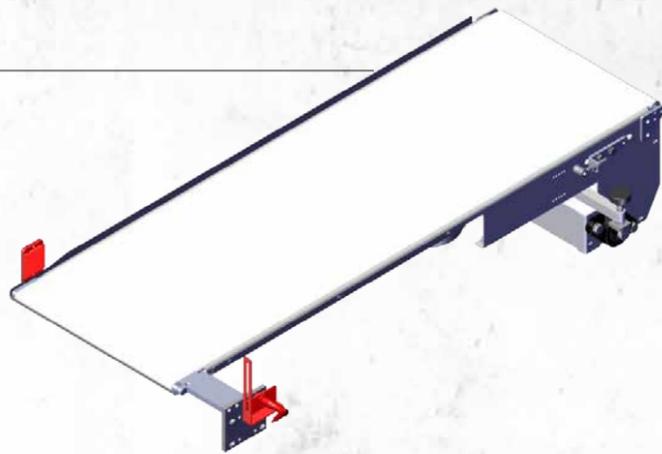
KR210106

KIT PHOTOCELLULE POUR PRODUITS TRANSPARENTS

Composé de photocellule et catadioptré, grâce au faisceau plus large, il réussit aussi à lire le passage de produits semi-transparents.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



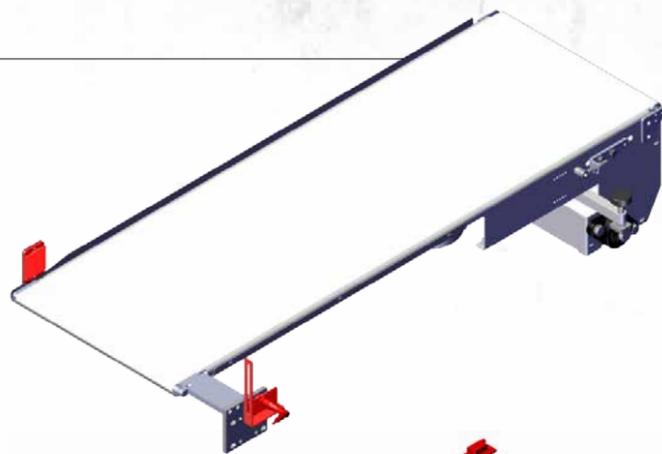
KR210094

KIT PHOTOCELLULE POUR FILM NON TRANSPARENT

Composé d'une photocellule plus catadioptrique, il est nécessaire lorsqu'on travaille avec des films non transparents, où la photocellule standard lirait en continu.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



KR210072

KIT PHOTOCELLULE DE LECTURE DU PRODUIT EN ENTRÉE

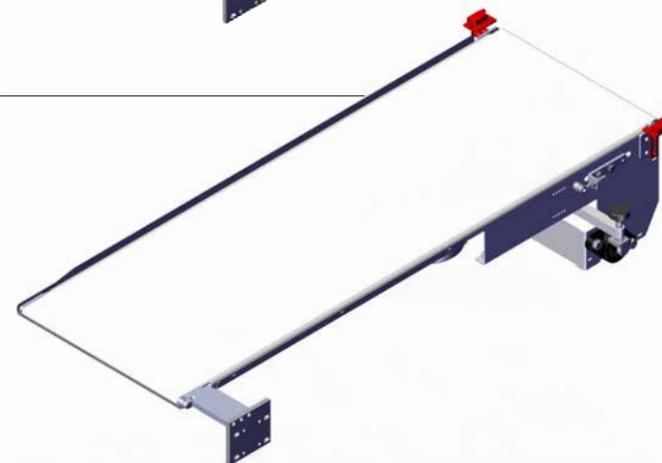
Kit composé d'une photocellule émettrice et d'un récepteur, le cycle de la machine démarre seulement si le produit est présent.

AVANTAGES

Il est particulièrement utile à celui qui n'a pas de productions élevées car il permet d'avoir une économie d'énergie.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



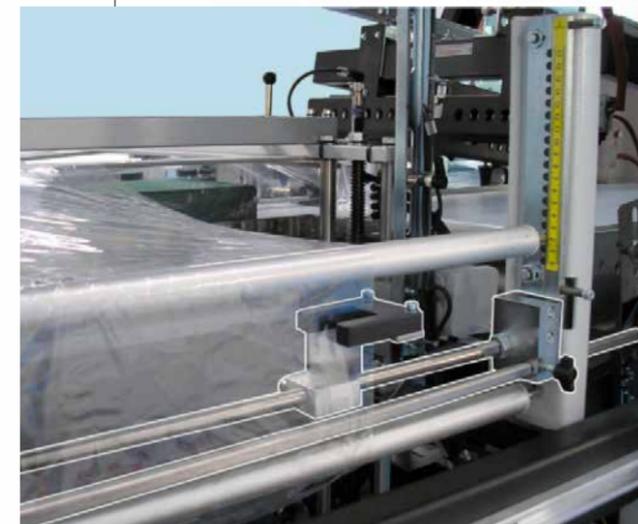
KR210069 • KR230221 • KR390003

KIT PHOTOCELLULE POUR FILM IMPRIMÉ

Composé d'une photocellule particulière qui lit les encoches imprimées sur le film, il est nécessaire pour celui qui utilise du film imprimé et qui a besoin de positionner la presse dans une position précise du produit conditionné.

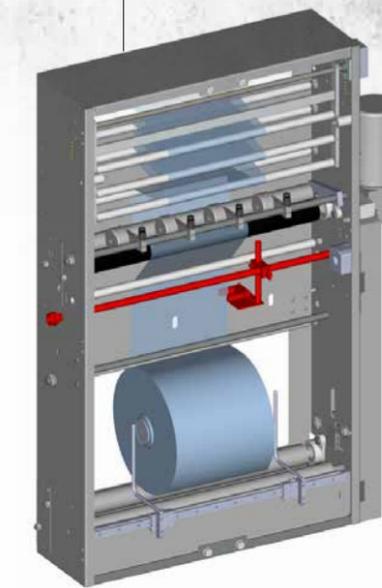
OPTIONS SUR LES MODÈLES

KR210069 Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE



OPTIONS SUR LES MODÈLES

KR230221 Pratika 56-T MPS
KR390003 Pratika 80-T MPS



KR210070 • KR230232 • KR390001

KIT PHOTOCELLULE FIN DE FILM

Cette option est dotée d'une photocellule qui détecte l'interruption du passage du film. L'alarme qui indique que la bobine de film est épuisée apparaît sur le Touchscreen.

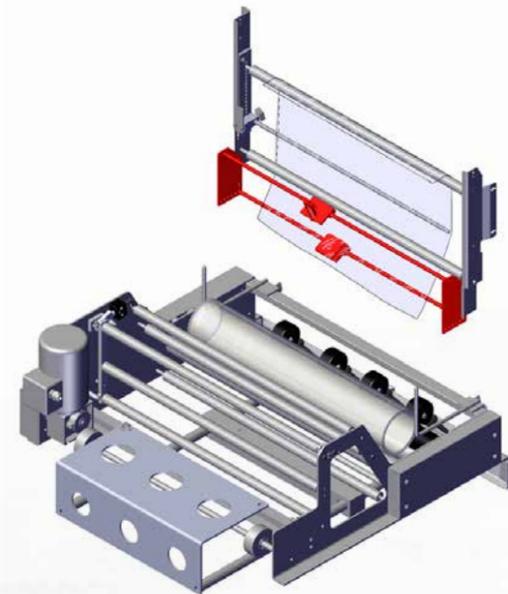
AVANTAGES

Si la conditionneuse Pratika dotée de ce dispositif interagit avec les autres machines en amont de la ligne, elle peut interrompre l'arrivée de produits à conditionner tant que la bobine n'est pas changée.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

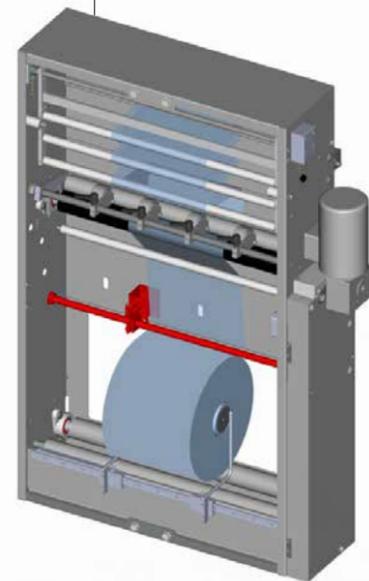
KR210070 Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

Il s'applique sur les montants des "rouleaux détourne film"



OPTIONS SUR LES MODÈLES

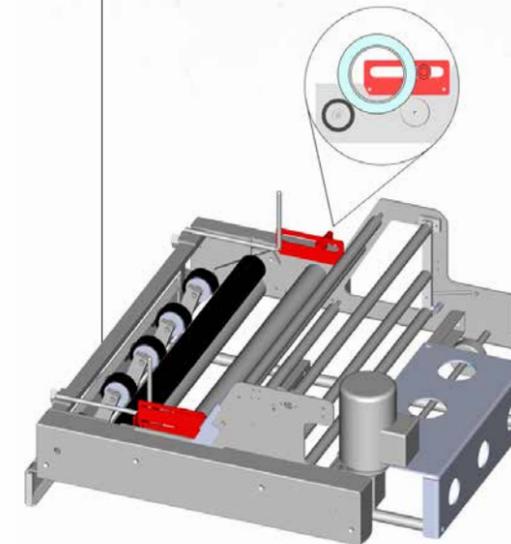
KR230232 Pratika 56-T MPS
KR390001 Pratika 80-T MPS



OPTIONS SUR LES MODÈLES

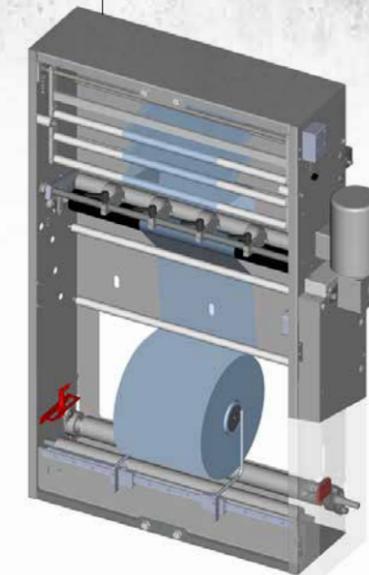
KR210071 Pratika 56 / 56 CS
Pratika 56 MPE

Il s'applique sur les montants du groupe dérouleur



OPTIONS SUR LES MODÈLES

KR390002 Pratika 56-T MPS
Pratika 80-T MPS



KR210071 • KR390002

KIT PHOTOCELLULE FIN DE BOBINE

Composé de photocellule + catadioptr, il avertit lorsque la bobine de film s'épuise, par une alarme sur l'écran tactile et la lumière jaune de la tower light.

AVANTAGES

Il est très utile pour optimiser les temps du changement de bobine, entre l'avertissement sur le Touchscreen et l'épuisement effectif du film, l'opérateur a le temps de récupérer la bobine neuve.

TUNNEL

DES SOLUTIONS FLEXIBLES ET ACTUALISÉES POUR UNE EFFICACITÉ DE CONDITIONNEMENT MAXIMALE

Conçus pour s'intégrer parfaitement avec les conditionneuses automatiques de la gamme Pratika, les **TUNNEL 50**, **50 TWIN E 70** répondent à l'exigence d'obtenir des emballages sûrs et esthétiquement optimaux. Les mises à jour techniques et esthétiques significatives garantissent une solution polyvalente et efficace à toutes les nécessités de conditionnement en thermorétractable.

Les versions avec finition **INOX** sont idéales pour les exigences du secteur alimentaire et pharmaceutique.



TUNNEL 50 DIGIT

CARACTÉRISTIQUES

- Réglage manuel de la hauteur du tapis roulant
- Écran numérique avec 9 programmes sélectionnables et personnalisables
- Sélection possible de la rotation automatique des rouleaux
- Transport produit
- Deux déflecteurs air réglables
- Programme d'arrêt automatique
- Convoyeur à rouleaux en sortie de série

DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique
TUNNEL 50 DIGIT V 200/208/220/380/415/440
TUNNEL 50 DIGIT INOX V 200/380/415
- Phase ph 3
- Puissance MAX installée kW 7.2
- Dimensions MAX produit mm 400 x 200 x L. (La longueur max dépend de la forme, de la vitesse du tapis, du type de film etc.)
- Dimensions de la machine mm 1770 x 840 x h.1465
- Poids de la machine (Net/Brut) kg 188/236
- Dimensions de l'entrée du tunnel mm 450 x 240



TUNNEL 50 DIGIT INOX

TUNNEL 70 DIGIT



CARACTÉRISTIQUES

- Réglage manuel de la hauteur du tapis roulant
- Écran numérique avec 9 programmes sélectionnables et personnalisables
- Sélection possible de la rotation automatique des rouleaux
- Transport produit
- Deux déflecteurs air réglables
- Programme d'arrêt automatique
- Convoyeur à rouleaux en sortie de série
- Deux chambres thermo-réglées indépendantes

DONNÉES TECHNIQUES

- Tension d'alimentation V 200/220/380
- Phase ph 3
- Dimensions MAX produit mm 650 x 350 x L. (La longueur max dépend de la forme, de la vitesse du tapis, du type de film etc.)
- Dimensions de la machine mm 2770 x 1160 x h.1640
- Poids du chariot (Net/Brut) kg 415/483
- Dimensions de l'entrée du tunnel mm 680 x 390

TUNNEL 50 TWIN



CARACTÉRISTIQUES

- Réglage manuel de la hauteur du tapis roulant
- Écran numérique avec 9 programmes sélectionnables et personnalisables
- Sélection possible de la rotation automatique des rouleaux
- Transport produit
- Deux déflecteurs air réglables
- Programme d'arrêt automatique
- Convoyeur à rouleaux en sortie de série
- Deux chambres thermo-réglées indépendantes

DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation électrique
TUNNEL 50 TWIN V 200/208/220/380
TUNNEL 50 TWIN INOX V 200/208/380
- Phase ph 3
- Puissance MAX installée kW 13.2
- Dimensions MAX produit mm 400 x 190 x L. (La longueur max dépend de la forme, de la vitesse du tapis, du type de film etc.)
- Dimensions de la machine mm 2130 x 800 x h.1460
- Poids de la machine (net/brut) kg 260/318
- Dimensions de l'entrée du tunnel mm 450 x 210

TUNNEL 50 TWIN INOX

TUNNEL 50 TWIN GT

L'INNOVATION OPTIMISE LE PROCESSUS

TUNNEL 50 TWIN GT a été conçu pour s'intégrer parfaitement aux conditionneuses de la gamme Pratika. Grâce aux composants électriques et électroniques Schneider Electric, il est finalement possible de contrôler chaque aspect de la rétraction. Raccorder le tunnel à une conditionneuse automatique Pratika permet de surveiller tous les paramètres directement depuis l'écran tactile de la machine.

La double chambre de chauffage à réglage séparé et contrôle des vitesses des ventilateurs et de la température, l'exceptionnelle isolation thermique, la vitesse de passage et de rétraction élevée font de ce tunnel la machine idéale afin de résoudre toute situation de conditionnement avec une efficacité extrême. Le nouveau tapis transporteur en matière plastique idéal pour les températures élevées, garantit plus de stabilité aux produits et moins d'usure.

CARACTÉRISTIQUES

Nouvelle logique de contrôle gérée par PLC TM221 Schneider Electric avec 9 programmes personnalisables, 256 s'il est relié à la conditionneuse Pratika

Panneau de contrôle touchscreen de 4,3 pouces en couleurs

Transport produit

Deux déflecteurs air réglables

Programme d'arrêt automatique

Convoyeur à rouleaux en sortie de série

Deux chambres thermo-réglées indépendantes

Éclairage interne pour une vision idéale et sûre

Fenêtre de contrôle en verre transparent (brevet mondial) Patent

Deuxième inverseur pour le réglage de la vitesse des moteurs ventilateur

Dos d'âne sur tapis transporteur réglable manuellement

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation V 200/208/220/400

Phase ph 3

Puissance MAX installée kW 14.2

Dimensions MAX produit mm 400x135 (avec rideau standard)

Dimensions MAX produit mm 400x200 (avec rideau fourni avec)

Dimensions de la machine mm 2170 x 910 x h.1460

Poids de la machine (net/brut) kg 294/352

NOUVEAUTÉS TECHNIQUES

- Nouvelle logique de contrôle gérée par PLC TM221 Schneider Electric avec 9 programmes personnalisables
- Panneau de contrôle touchscreen de 4,3 pouces en couleurs
- Éclairage interne pour une vision idéale et sûre
- Fenêtre de contrôle en verre transparent (brevet mondial) Patent
- Déflecteurs d'air réglables
- Deux chambres indépendantes thermo-réglées séparément
- Tapis transporteur en matière plastique hi-tech
- Deuxième inverseur pour le réglage de la vitesse des moteurs ventilateur
- Dos d'âne sur tapis transporteur réglable manuellement

INTERFAÇAGE PARFAIT

- Interface à travers le câble Ethernet avec les programmes de tous les modèles de la gamme Pratika ; ceci permet de configurer tous les paramètres (température, vitesse tapis transporteur et vitesse ventilateur) à partir du programme qui est rappelé sur la conditionneuse
- démarrer/arrêter le cycle de fonctionnement



OPTIONS TUNNEL

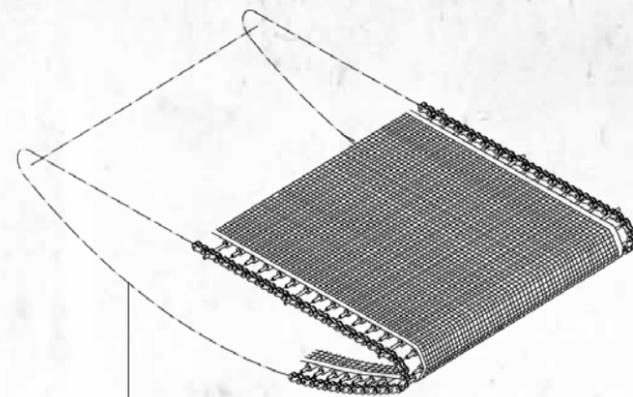
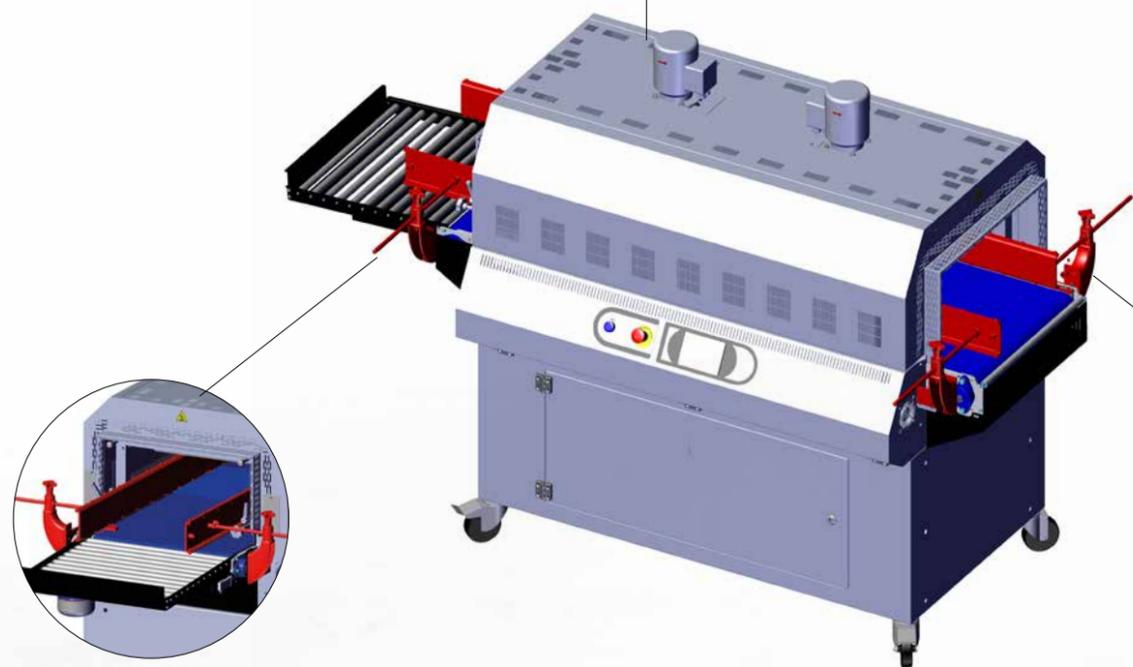
KR250012

KIT GUIDE PRODUIT TUNNEL 50 TWIN GT

Appliqué sur le tapis roulant du tunnel, c'est la solution idéale pour conditionner des produits instables ou de forme irrégulière. Les 2 guides latéraux réglables permettent de contenir des produits ayant une largeur maximum allant jusqu'à 430 mm.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 50 Twin GT



FM710010 • FM710012 • FM710015

TAPIS PTFE

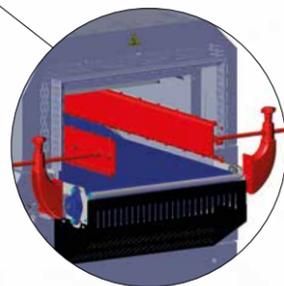
Indiqué pour celui qui travaille avec des produits particulièrement petits qui pourraient se coincer dans les rouleaux et pour celui qui travaille avec du polyéthylène à hautes températures.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

FM710010 Tunnel 50

FM710012 Tunnel 70

FM710015 Tunnel 50 Twin



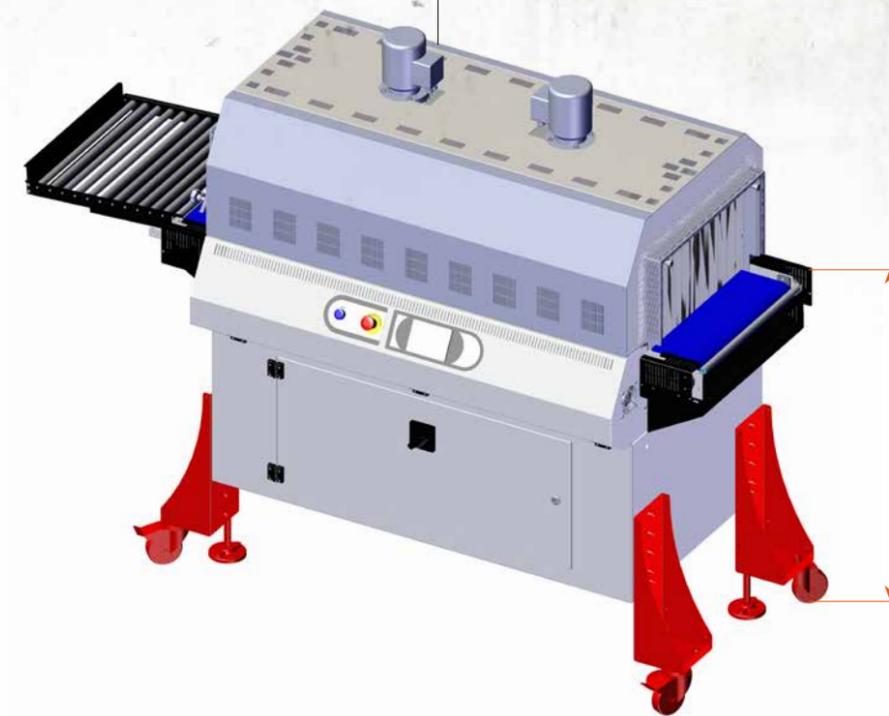
KR250009

KIT RÉGLAGE HAUTEUR TUNNEL 50 TWIN GT

Composé de 4 supports fixés à la carrosserie, il permet de régler la hauteur du tapis roulant en fonction de la hauteur du plan de travail de la machine, en entrée ou en sortie.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 50 Twin GT



Min 770 mm
Max 1050 mm

RU140001

CONVOYEUR À ROULEAUX 70 X 100

Plan de déchargement pour celui qui n'a pas de suite automatisée de la ligne après le tunnel.

AVANTAGES

Idéal pour celui qui travaille avec des produits petits, grâce à la double quantité de rouleaux.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 70

RU020004

CONVOYEUR À ROULEAUX 40 X 100

Longueur 1m. Plan de déchargement avec inclinaison à 15°.

OPTIONS SUR LES MODÈLES

Tunnel 50 / 50 Twin



TAPIS

EFFICACITÉ, FIABILITÉ ET PERFORMANCES ÉLEVÉES

MINIPACK®-TORRE, pour compléter sa gamme de produits, offre une ligne complète de tapis motorisés pouvant être couplés et interfacés avec les conditionneuses automatiques, offrant un complément précieux dans l'automatisation du transport des produits.

Entièrement projetés par le Lab de l'entreprise, ils garantissent efficacité, fiabilité et performances élevées. Toute la famille de tapis MINIPACK®-TORRE peut être combinée aux lignes de production déjà existantes.

TAPIS À COURBURE

		NT230A32	NT230A33
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V	200-240	200-240
FRÉQUENCE	Hz	50/60	50/60
PUISSANCE	kW	0.25	0.25
VITESSE DU TAPIS	m/min	3÷33	3÷33
LARGEUR DU TAPIS	mm	456	379
HAUTEUR DU TAPIS	mm	850÷950	850÷950



TAPIS MOTORISÉS 56

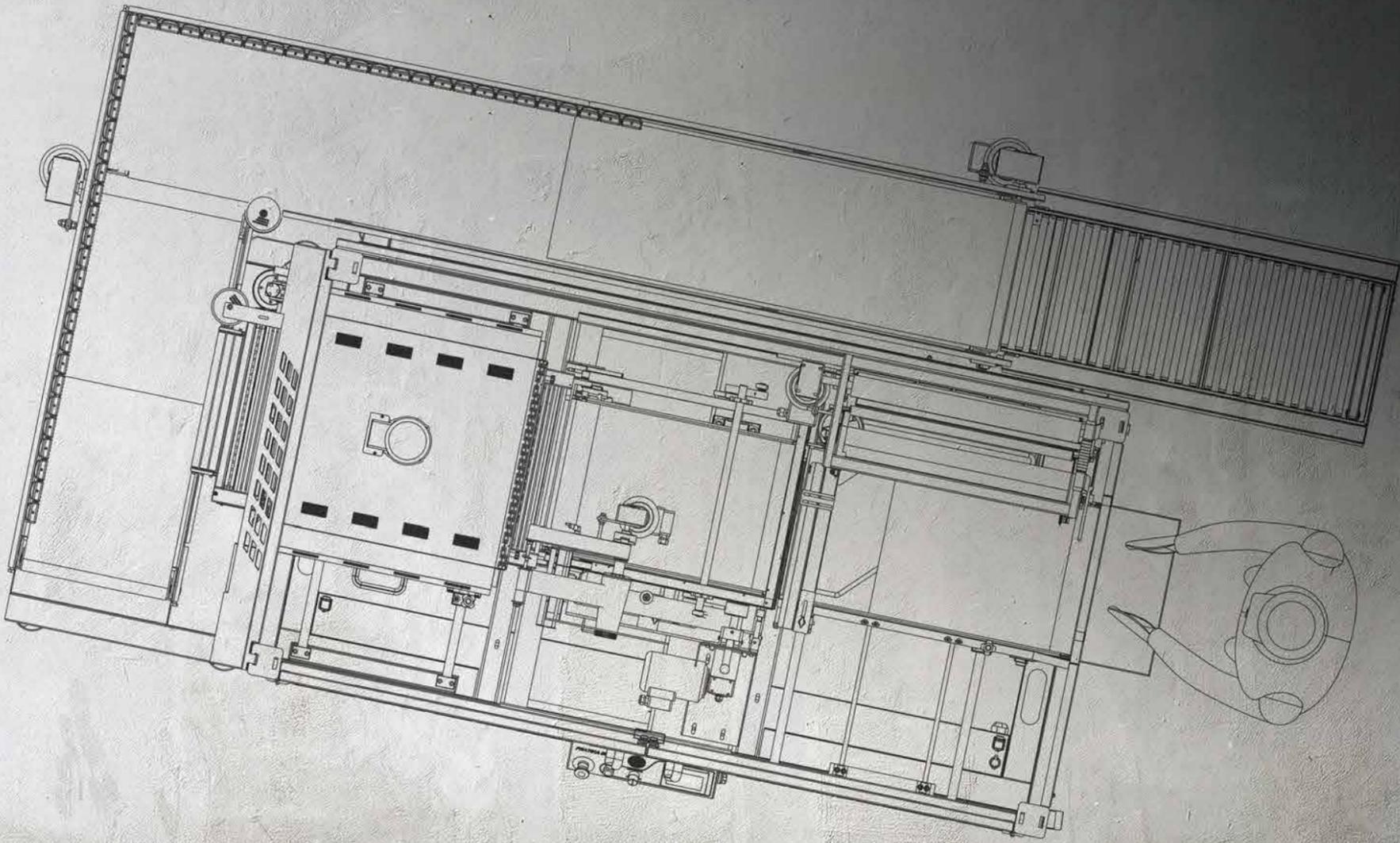
		NT230A23	NT230A24	NT230A25	NT230A04	NT230A05	NT230A06
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V	200-240	200-240	200-240	200-240	200-240	200-240
FRÉQUENCE	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
PUISSANCE	kW	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
VITESSE DU TAPIS	m/min	3÷33	3÷33	3÷33	3÷28	3÷28	3÷28
LARGEUR DU TAPIS	mm	381	381	381	400	400	400
LONGUEUR DU TAPIS	mm	500	1000	2000	1000	2000	3000
HAUTEUR DU TAPIS	mm	850÷950	850÷950	850÷950	828÷950	828÷950	828÷950
CARACTÉRISTIQUES NASTRO		blanc avec double porteur			blanc alimentaire		



TAPIS MOTORISÉS 80

		NT390A04	NT390A05	NT390A03
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V	200-240	200-240	200-240
FRÉQUENCE	Hz	50/60	50/60	50/60
PUISSANCE	kW	0.25	0.25	0.25
VITESSE DU TAPIS	m/min	3÷28	3÷28	3÷28
LARGEUR DU TAPIS	mm	700	700	700
LONGUEUR DU TAPIS	mm	1000	2000	3000
CARACTÉRISTIQUES NASTRO		bleu alimentaire		
HAUTEUR DU TAPIS	mm	828÷950	828÷950	828÷950





Minipack®-Torre ne peut être retenue responsable pour des erreurs d'écriture ou d'impression du présent catalogue.
Elle se réserve en outre le droit d'apporter des modifications aux caractéristiques indiquées sans aucune communication préliminaire.
Toutes les marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs et sont reconnues avec la présente.



minipack® - torre
The Original Pioneers

MINIPACK-TORRE S.P.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italie

Tél.: +39.035563525 - Fax +39.035564945

www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

